

# Burst

## 抛光液配送系统

Burst是一套灵活的，易于操作的抛光液配送系统，适用于所有金刚石和最终抛光悬浮液。具有多种工作模式，抛光液配送方案可针对任何Buehler磨抛机进行“量身定制”。

该产品可在固定的时间间隔和可配置的速率内分配悬浮液，进一步提高了生产性和一致性。



### 液体磨料抛光液配送系统

- 通过自动化和可重复性提供一致性
- 减少浪费 & 节省时间

### 可连接5个模块

- 可选阶梯式基座或A型USB连接

### 适用于所有研磨抛光机

- 可选多种范围配置附件

### 适用于所有抛光液

- 磁性棒搅拌系统可防止悬浮液磨料沉淀

### 3种工作模式

- 手动操作模式时可配合使用所有设备
- 半自动操作模式时配合Buehler设备或动力头：AutoMet™ 250/300/2000/3000, Vector™, PowerPro™, MetaServ™ 250
- 全自动操作模式时配合EcoMet™ Pro系统使用



## 产品配置及可选配置

	手动	半自动	半自动, 使用阶梯式基座	自动, 使用阶梯式基座*
1 Burst 模块	✓ 40-10005	40-10005 40-2704	40-10005 40-10004 40-2704	40-10005 40-10004 40-10002
	○ 40-2823	40-2823	40-10006 40-2822	40-10006
2 Burst 模块	✓ 40-10005 (qty. 2) 40-2832	40-10005 (qty. 2) 40-2704 40-2832	40-10005 (qty. 2) 40-10004 40-2704	40-10005 (qty. 2) 40-10004 40-10002
	○ 40-2822 40-2823	40-2822 40-2823	40-10006 40-2822	40-10006
3 Burst 模块	✓ 40-10005 (qty. 3) 40-2832	40-10005 (qty. 3) 40-2704 40-2832	40-10005 (qty. 3) 40-10004 40-2704	40-10005 (qty. 3) 40-10004 40-10002
	○ 40-2822 40-2823	40-2822 40-2823	40-10006 40-2822	40-10006
4 Burst 模块	✓ 40-10005 (qty. 4) 40-2832	40-10005 (qty. 4) 40-2704 40-2832	40-10005 (qty. 4) 40-10004 40-2704	40-10005 (qty. 4) 40-10004 40-10002
	○ 40-2822 40-2823	40-2822 40-2823	40-10006 40-2822	40-10006
5 Burst 模块	✓ 40-10005 (qty. 5) 40-2832 (qty. 2)	40-10005 (qty. 5) 40-2704 40-2832 (qty. 2)	40-10005 (qty. 5) 40-10004 40-2704	40-10005 (qty. 5) 40-10004 40-10002
	○ 40-2822 40-2823	40-2822 40-2823	40-10006 40-2822	40-10006

✓ 必选    ○ 选配    \*只适用于EcoMet 250/300 Pro 系统

**手动模式**  
手动模式下的操作完全独立于研磨抛光机。Burst控制面板用于启动/停止分配, 设定悬浮液流量。

**半自动模式**  
半自动模式下的操作, 通过连接加液模块到磨抛机的电缆, 与磨抛机兼容。电缆的开/关信号来自磨抛机。Burst控制面板设定悬浮液流量。

**全自动模式**  
全自动模式下的操作, 通过连接 EcoMet Pro 电缆, 只适用于 EcoMet Pro 磨抛机。悬浮液容量进入 EcoMet Pro 触摸屏上, 并且在抛光时自动分配。

**电源**  
84-264 VAC, 50/60 Hz, 1 相

**重量**  
Burst 模块: 5 lbs [2.26kg]  
阶梯式基座: 10 lbs [4.35kg]

**尺寸**  
Burst 带瓶模块:  
10.25 H x 6 W x 5.25in D  
[260 x 152 x 133mm]  
阶梯式基座:  
9 H x 6.5 W x 24.3in D  
[229 x 165 x 625mm]

- 40-10005 Burst 配给模块(包括 40-2825 电源线)
- 40-10004 阶梯式基座
- 40-10006 用于 AutoMet™ 250/300 的加液臂
- 40-10002 USB电缆, 用于连接加液模块到EcoMet Pro
- 40-2832 USB电缆, 用于各加液模块间的连接(每包3件)
- 40-2704 电缆, 用于连接加液模块到磨抛机
- 40-2825 电源线, 12V(可为5个模块供电)
- 40-2822 加液支架
- 40-2823 手持开关
- 40-2824 瓶子, 16oz [480ml]
- 00-10099 备用泵
- 00-10100 搅拌棒



Burst控制面板可在手动和半自动模式时控制模块的启动和停止, 设定悬浮液流量。



Burst手持开关可在手动和半自动模式下使用。

标乐公司会持续对产品进行改进, 如有更改恕不另行通知。

Sectioning AbrasiMet • AbrasiMatic • IsoMet	Mounting SimpliMet	Grinding & Polishing EcoMet • AutoMet • MetaServ	Imaging & Analysis OmniMet	Hardness Testing Wilson®
--	-----------------------	---	-------------------------------	-----------------------------



依工测试测量仪器(上海)有限公司-标乐中国  
标乐中国销售热线: +86 400 000 3418  
标乐中国咨询邮箱: china@buehler.com.hk  
www.buehler.com.cn  
办事处遍及: 北京、上海、广州、天津、沈阳、  
南京、成都、武汉

BUEHLER Germany  
info.eu@buehler.com

BUEHLER France  
info.fr@buehler.com

BUEHLER United Kingdom  
info.uk@buehler.com

BUEHLER Canada  
info@buehler.ca

BUEHLER Asia-Pacific  
info@buehler.com.hk

BUEHLER China  
china@buehler.com.hk